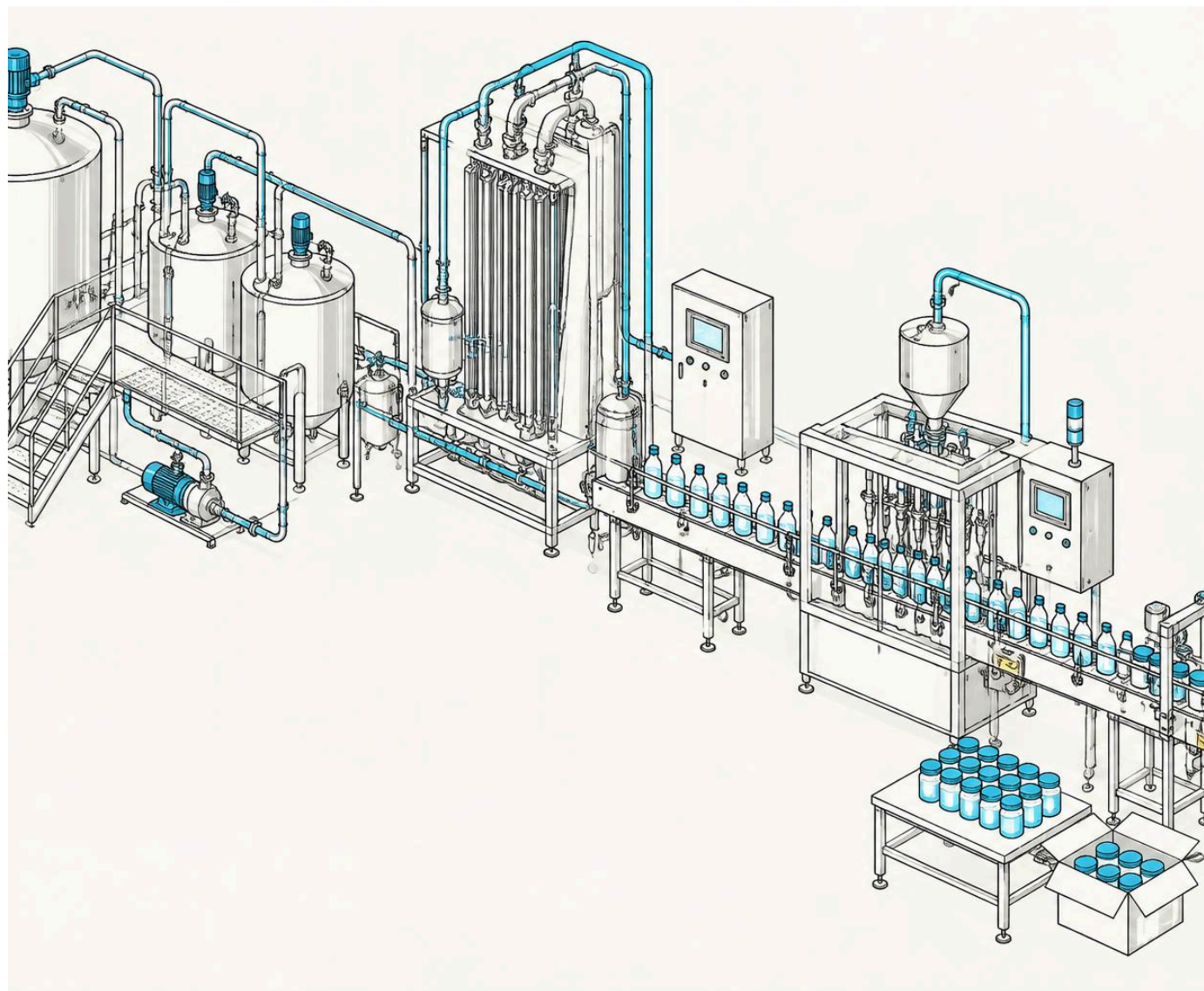




Каталог оборудования и линий

Линии переработки пищевых продуктов и упаковочные машины

Техническая иллюстрация, а не фотография реальной установки. Данные ориентировочные: цена подтверждается в предложении после технико-экономического обоснования.

Линии переработки

Линия розлива воды — завод по розливу в РЕТ под ключ

Комплексный завод по розливу негазированной и минеральной воды: подготовка, выдув РЕТ-тары, ополаскивание, розлив, укупорка, этикетирование и упаковка, поставляемые и вводимые в эксплуатацию одной командой.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 9,000 bph	Ориентировочный CAPEX €2.7M – €3.6M · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 20,000 bph	Ориентировочный CAPEX €3.3M – €4.5M · От контракта до запуска 13 мес.
Производительность: 37,000 bph	Ориентировочный CAPEX €4.3M – €5.7M · От контракта до запуска 15 мес.

Линия розлива пива — розлив в РЕТ, стекло и банки

Пивоваренный завод розлива под ключ: технологический процесс, карбонизация, изобарический розлив, пастеризация и мультиформатная упаковка, спроектированные как единая линия.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 6,000 bph	Ориентировочный CAPEX €3.0M – €4.0M · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 13,000 bph	Ориентировочный CAPEX €3.5M – €4.6M · От контракта до запуска 13 мес.
Производительность: 25,000 bph	Ориентировочный CAPEX €4.3M – €5.8M · От контракта до запуска 15 мес.

Линия розлива спиртных и крепких напитков

Завод по розливу ликеров, биттеров и дистиллятов: приготовление, высокоточное объемное дозирование, укупорка, нанесение капсул, этикетирование и упаковка.

Завод по переработке томатов — линии пасты, пульпы и пассаты

Комплексные томатные линии: приемка и мойка, экстракция, выпаривание, стерилизация и асептический розлив или розлив в банки, спроектированные для промышленных сезонных кампаний.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 15 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.6M – €4.9M · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 40 t/h	Ориентировочный CAPEX €4.7M – €6.3M · От контракта до запуска 15 мес.
Производительность: 75 t/h	Ориентировочный CAPEX €6.2M – €8.2M · От контракта до запуска 15 мес.

Линия по производству ореховых и шоколадных паст

Завод по производству паст из фундука, какао и других орехов: измельчение, вакуумное смешивание, гомогенизация под высоким давлением, дозирование в банки и упаковка в виде единой непрерывной линии.

Завод по переработке молока — линии молока, УНТ и сыра

Комплексные молочные линии для свежего и УНТ молока, йогурта и сыра: приемка, нормализация, пастеризация, гомогенизация, сырные ванны и розлив.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 4 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.4M – €4.5M · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 10 t/h	Ориентировочный CAPEX €4.0M – €5.3M · От контракта до запуска 13 мес.
Производительность: 18 t/h	Ориентировочный CAPEX €4.8M – €6.4M · От контракта до запуска 15 мес.

Завод по переработке гранатового сока

Специализированная линия для граната: бережное отделение зерен, отжим, осветление, опциональная концентрация, пастеризация и асептический розлив или розлив в бутылки.

Консервный завод для тунца и рыбы

Комплексные линии для консервированного или упакованного в реторт-пакеты тунца и рыбы: приемка, варка, очистка, дозирование, добавление жидкости, закатка и стерилизация.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 3 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.9M – €5.2M · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 7 t/h	Ориентировочный CAPEX €4.5M – €6.0M · От контракта до запуска 13 мес.
Производительность: 12 t/h	Ориентировочный CAPEX €5.2M – €6.9M · От контракта до запуска 15 мес.

Линия по переработке и розливу фруктовых соков

Завод для соков, нектаров и фруктовых напитков: приготовление сиропа, купажирование, деаэрация, пастеризация и асептическая или горячая упаковка.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 6 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.1M – €4.3M · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 13 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.8M – €5.0M · От контракта до запуска 13 мес.
Производительность: 25 t/h	Ориентировочный CAPEX €4.8M – €6.3M · От контракта до запуска 15 мес.

Линия по производству и фасовке кормов для домашних животных

Заводы для влажных кормов для домашних животных: подготовка по рецептуре, дозирование в банки, лотки или реторт-пакеты, закатка, стерилизация и финишная упаковка.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 3 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.2М – €4.3М · От контракта до запуска 11 мес.
Производительность: 8 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.8М – €5.0М · От контракта до запуска 13 мес.
Производительность: 15 t/h	Ориентировочный CAPEX €4.5М – €6.0М · От контракта до запуска 15 мес.

Линия розлива безалкогольных напитков — газированные напитки

Завод для газированных безалкогольных напитков: приготовление сиропа, премикс, карбонизация, изобарический розлив и мультиформатная финишная упаковка.

Линия фасовки растений in vitro

Установка для микроразмножения: подготовка и дозирование субстрата, наполнение стерильных контейнеров, закрытие и перемещение в контролируемой среде.

Линия асептического розлива в картонную упаковку "брик"

Завод по упаковке в "брик": стерилизация упаковочного материала, формирование, асептический розлив молока, соков и напитков, аппликация соломинки и укладка в короба.

Линия по производству джемов и конфитюров

Завод для джемов, мармеладов и компотов: подготовка фруктов, вакуумная варка, горячее дозирование в банки, укупорка, пастеризация и этикетирование.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность: 3 t/h	Ориентировочный CAPEX €2.8М – €3.8М · От контракта до запуска 11 мес.
Производительность: 7 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.2М – €4.3М · От контракта до запуска 12 мес.
Производительность: 12 t/h	Ориентировочный CAPEX €3.7М – €5.0М · От контракта до запуска 14 мес.

Автоматические системы дозирования и упаковки в мешки

Решения для сыпучих и гранулированных продуктов: взвешивание, дозирование, наполнение и закрытие мешков, автоматические податчики и финишная паллетизация.

Промышленные гомогенизаторы высокого давления

Гомогенизаторы для молока, соков, кремов и эмульсий: уменьшение размера частиц, стабильность продукта и интеграция в существующие технологические линии.

Упаковка и конец линии

Вертикальные упаковочные машины VFFS с мультиголовочным дозатором

Формирование, наполнение и запечатывание пакетов из рулонной пленки с дозированием мультиголовочным или объемным весовым дозатором. Стандартная конфигурация для замороженных продуктов, орехов, свеженарезанных овощей, снеков и сухих макаронных изделий, интегрируемая после технологических линий MCF.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Замороженные продукты и IQF · Орехи и бобовые · Снеки и чипсы · Сухие макаронные изделия · Салаты и свежая нарезка

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типичная производительность	40–120 пакетов/мин в зависимости от формата и продукта
Диапазон веса	50 г – 5 кг
Весовой дозатор	10–16 головок, цифровые тензодатчики
Типы швов	Пакет-подушка, с боковыми складками, quadro-пак, с устойчивым дном
Пленка	Перерабатываемый мономатериал, барьерные ламинаты, компостируемая

Шнековые дозаторы для порошков

Шнековое дозирование с сервоприводом для порошков, муки, сухого молока, какао, молотых специй и белковых смесей. Шнековый дозатор в паре с чеквейером сокращает перерасход продукта и ограничивает пыль в помещении.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Мука и манная крупа · Сухое молоко · Какао и молотый кофе · Специи · Добавки и протеины

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диапазон дозы	5 г – 5000 г
Типичная точность	±0.5–1% в зависимости от сыпучести продукта
Шнеки	Сменные комплекты без использования инструментов, съемные для мойки
Ворошитель бункера	Лопастной или ленточный, с независимой скоростью
Аспирация	Готовность к подключению пылевого фильтра и уплотнения на горловине мешка

Роторные машины для фасовки в готовые пакеты (дой-пак)

Роторная карусель с захватами берет готовый пакет, открывает, наполняет и запечатывает его. Подходит для продуктов с высокой воспринимаемой ценностью, где пакет с печатью является частью позиционирования на полке: орехи, органические продукты, соусы и пюре.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Орехи премиум-класса · Соусы и пюре · Кофе в зернах · Корм для домашних животных · Органические продукты

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типичная производительность	30–80 пакетов/мин в зависимости от количества станций
Станции	6, 8, 10 или 12 захватов
Размеры пакета	Ширина 80–250 мм, высота 100–350 мм
Дозаторы	Шнековый, объемный, жидкостной насос, весовой
Типы закрытия	Zip-lock, штуцер, легкое вскрытие, кофейный клапан

Многоручьевые машины для стик-пакетов и саше

Многоручьевые машины для однопорционных порошков, гранул и жидкостей: сахар, растворимый кофе, БАДы, регидратационные соли, соусы. Ручьи работают параллельно с независимыми дозаторами, поэтому техническое обслуживание одного ручья не останавливает производство.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Сахар и подсластители · Растворимый кофе · Порошковые БАДы · Однопорционные соусы · Соли и смеси

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ручьи	4, 6, 8, 10 или 12
Типичная производительность	60–90 циклов/мин на ручей
Диапазон дозы	1 г – 60 г (порошки), 2 – 50 мл (жидкости)
Размеры стика	Ширина 20–70 мм, длина 40–160 мм
Сварка	Непрерывная продольная, поперечные нагреваемые губки

Горизонтальные упаковочные машины флоу-пак (HFFS)

Горизонтальная упаковка твердых продуктов, хлеба, хлебобулочных изделий, лотков, батончиков и нарезанных продуктов. Подающий конвейер может загружаться вручную или с помощью автоматического захвата или системы дельта-роботов.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Хлебобулочные изделия · Батончики и снеки · Нарезанные фрукты и овощи · Лотки · Порционный сыр

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типичная производительность	80–250 шт./мин в зависимости от длины упаковки
Размер продукта	Ширина 20–250 мм, высота 5–120 мм
Сервооси	3–5 независимых синхронизированных осей
Сварка	Роторные или с "box motion" губками, продольные сварочные ролики
Опции	MAP, насечка для легкого вскрытия, встроенная датировка

Наполнители для банок, консервных банок и бутылок

Объемное или весовое наполнение жидких, густых и кусковых продуктов в стеклянную, жестяную или PET-тару, с укупоркой крышкой твист-офф, винтовой крышкой или закаткой, с последующей пастеризацией в туннеле.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Пюре и соусы · Джемы и пасты · Бобовые в рассоле · Мёд · Соки и напитки

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типичная производительность	1500–12000 шт./ч в зависимости от формата
Тара	Стекло, жечь, PET от 106 мл до 5000 мл
Наполнение	Поршневое объемное, по весу, по уровню или по весу нетто
Укупорка	Твист-офф, закаточная машина для банок, винтовой укупор
Термообработка	Пастеризационный туннель или автоклав в конце линии

Упаковка замороженных продуктов и IQF

Упаковка после туннелей IQF: вибрационная транспортировка, низкотемпературное мультиголовочное взвешивание, вертикальная упаковка в пакеты и финишная упаковка в холодильной камере. Материалы и компоненты выбраны с учетом образования конденсата, инея и частых моек.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

IQF овощи · Замороженные фрукты · Картофель и картофель фри · Морепродукты · Замороженные готовые блюда

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая температура	от –25 °C до +5 °C в зоне упаковки
Типичная производительность	1000–8000 кг/ч на входе в линию
Транспортировка	Вибрационные каналы из AISI 304/316 со съёмными бортами
Взвешивание	Мультиголовочный дозатор в холодном исполнении с подогревом против конденсата
Форматы	Пакеты 250 г – 2,5 кг, промышленные мешки до 15 кг

Конец линии: укладка в короба, паллетизация и обмотка

Формирование коробов, упаковка в короба типа wrap-around или с верхней загрузкой, закрытие, кодирование, роботизированная паллетизация и обмотка стрейч-пленкой. Конец линии завершает интегрированную линию MCF и определяет фактическую потребность в персонале на смену.

ТИПИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Картонные коробки и короба · Пластиковые ящики · EPAL и промышленные паллеты · Дисплей-юниты

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Упаковщики в короба	10–40 коробов/мин в зависимости от формата и схемы укладки
Паллетайзеры	Шарнирный или декартов робот, 8–25 циклов/мин
Грузоподъемность работа	50–250 кг на запястье, вакуумный или вилочный захват
Высота паллета	до 2400 мм включая паллет
Обмотчики	Поворотный стол или поворотная рука, с верхним листом