

Catalogo prodotti

Linee di processo e macchine di confezionamento per food & beverage

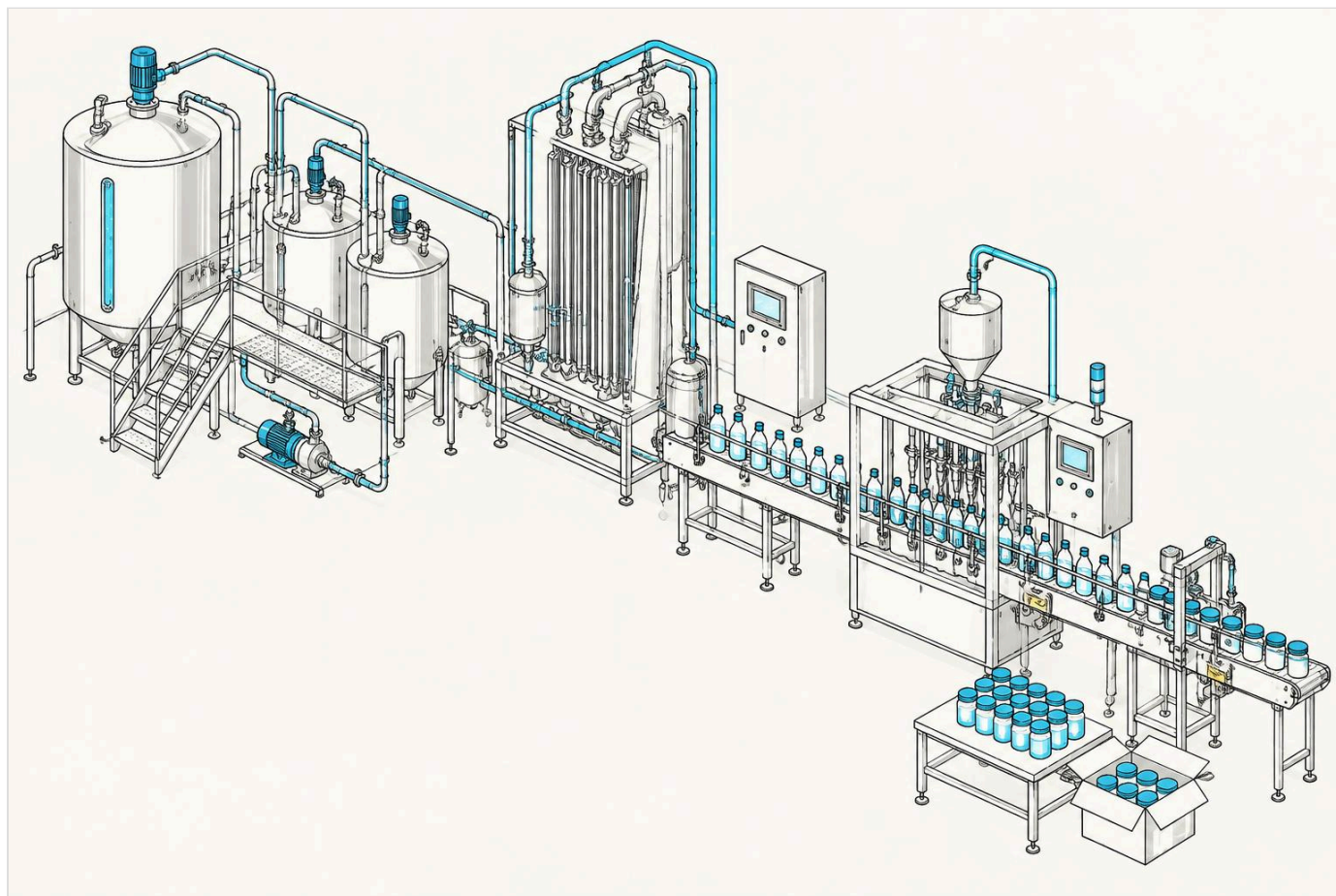


Illustrazione tecnica, non fotografia di un impianto reale.

Valori indicativi pubblicati su mcftechnology.group (MCF Project Studio™, perimetro chiavi in mano, costi europei). Prezzo definitivo confermato in offerta dopo lo studio di fattibilità. Consegna, installazione e assistenza on-site in tutto il mondo.

Richiedi un preventivo: mcftechnology.group/preventivo

Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di imbottigliamento acqua



Linee di imbottigliamento birra



Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di imbottigliamento liquori



Linee di lavorazione pomodoro



Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di produzione creme spalmabili



Linee di lavorazione latte e formaggi



Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di lavorazione melograno



Linee di lavorazione e confezionamento tonno



Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di produzione e imbottigliamento succhi



Linee di produzione pet food



Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di imbottigliamento bibite



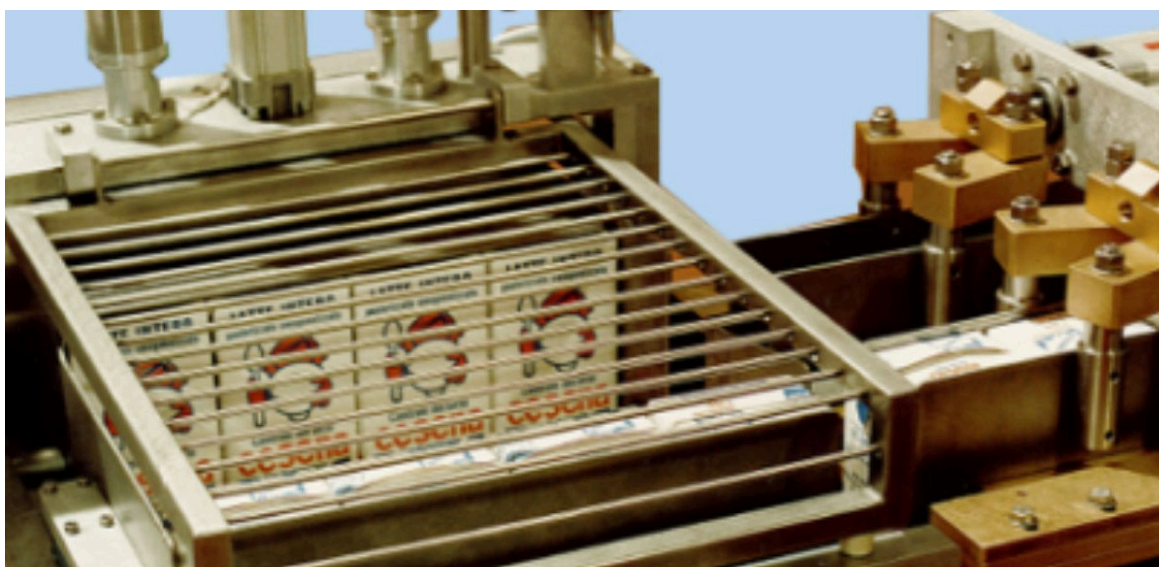
Linee riempimento piantine in vitro



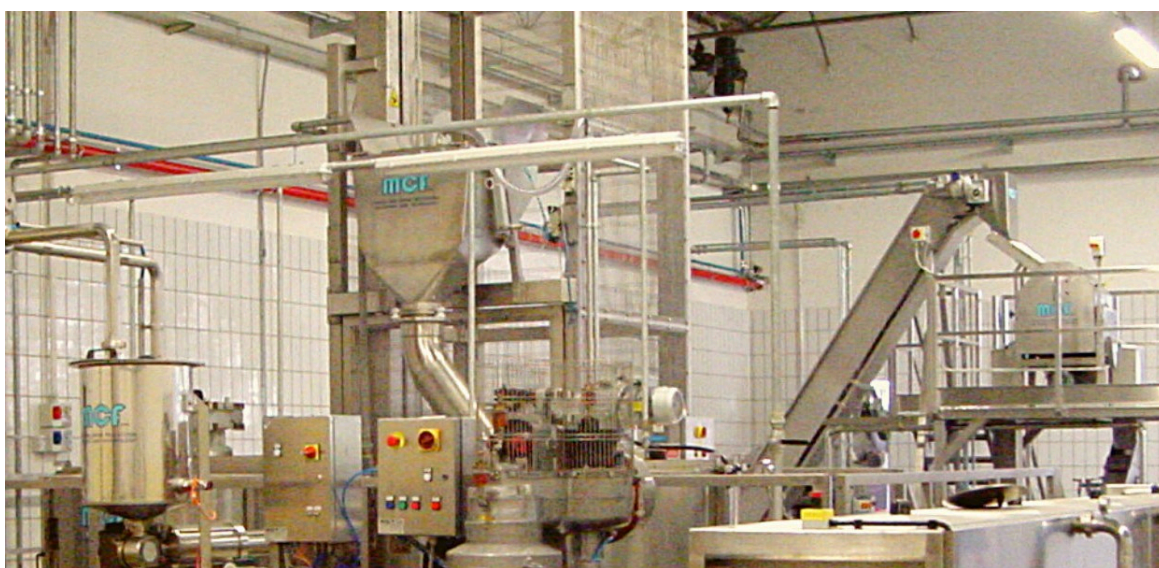
Fotografie delle linee

Immagini dalla brochure originale MCF Technology. Le configurazioni illustrate non definiscono la fornitura: vedere le schede tecniche e l'offerta.

Linee di riempimento brik



Linee di produzione marmellate



Linee di processo



Linee di imbottigliamento acqua

Impianti completi per la preparazione, riempimento e confezionamento di acqua in bottiglie PET.

Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
9,000 bph	€2.7M – €3.6M	12 mesi
20,000 bph	€3.3M – €4.5M	13 mesi
37,000 bph	€4.3M – €5.7M	15 mesi



Linee di imbottigliamento birra

Impianti completi per la preparazione, riempimento e confezionamento della birra in PET, vetro e lattina.

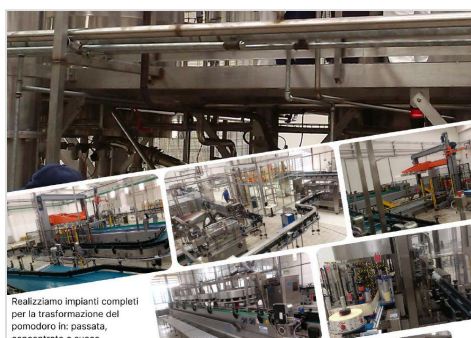
Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
6,000 bph	€3.0M – €4.0M	12 mesi
13,000 bph	€3.5M – €4.6M	13 mesi
25,000 bph	€4.3M – €5.8M	15 mesi



Linee di imbottigliamento liquori

Impianti completi per la preparazione, riempimento e confezionamento di liquori.

Dati di capacità su richiesta.



Linee di lavorazione pomodoro

Impianti completi per la trasformazione del pomodoro in passata, concentrato e succo.

Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
15 t/h	€3.6M – €4.9M	12 mesi
40 t/h	€4.7M – €6.3M	15 mesi
75 t/h	€6.2M – €8.2M	15 mesi



Linee di produzione creme spalmabili

Impianti completi per la preparazione, riempimento e confezionamento di creme spalmabili (nocciole, mandorle, pistacchi).

Dati di capacità su richiesta.



Linee di lavorazione latte e formaggi

Impianti completi per la trasformazione di latte vaccino e bevande vegetali (mandorla, riso) e per la produzione di formaggi.

Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
4 t/h	€3.4M – €4.5M	12 mesi
10 t/h	€4.0M – €5.3M	13 mesi
18 t/h	€4.8M – €6.4M	15 mesi



Linee di lavorazione melograno

Impianti completi per la lavorazione del melograno partendo dal prodotto fresco fino al succo imbottigliato.

Dati di capacità su richiesta.



Linee di lavorazione e confezionamento tonno

Impianti completi per la lavorazione e il confezionamento del tonno e conserve ittiche.

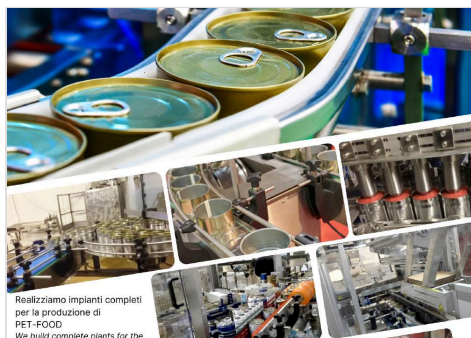
Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
3 t/h	€3.9M – €5.2M	12 mesi
7 t/h	€4.5M – €6.0M	13 mesi
12 t/h	€5.2M – €6.9M	15 mesi



Linee di produzione e imbottigliamento succhi

Impianti completi per la preparazione, riempimento e confezionamento di succhi di frutta.

Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
6 t/h	€3.1M – €4.3M	12 mesi
13 t/h	€3.8M – €5.0M	13 mesi
25 t/h	€4.8M – €6.3M	15 mesi



Linee di produzione pet food

Impianti completi per la produzione di pet food umido e secco, incluso confezionamento in lattina e pouch.

Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
3 t/h	€3.2M – €4.3M	11 mesi
8 t/h	€3.8M – €5.0M	13 mesi
15 t/h	€4.5M – €6.0M	15 mesi



Linee di imbottigliamento bibite

Impianti completi per l'imbottigliamento di bibite e soft drink.

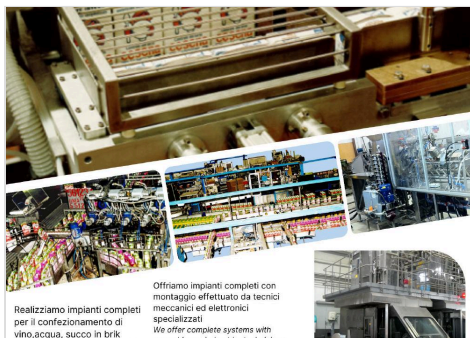
Dati di capacità su richiesta.



Linee riempimento piantine in vitro

Impianti completi per il riempimento e confezionamento di piantine in vitro in contenitori di plastica e vetro.

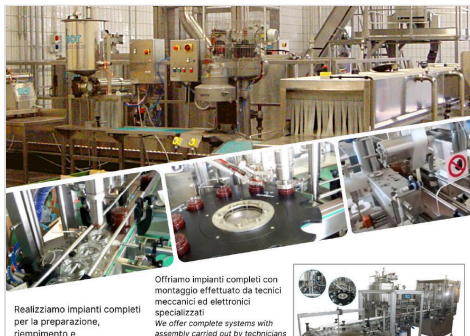
Dati di capacità su richiesta.



Linee di riempimento brik

Impianti completi per il confezionamento di vino, acqua e succo in brik.

Dati di capacità su richiesta.



Linee di produzione marmellate

Impianti completi per la preparazione, riempimento e confezionamento di marmellate e confetture.

Capacità	CAPEX indicativo	Dalla firma all'avviamento
3 t/h	€2.8M – €3.8M	11 mesi
7 t/h	€3.2M – €4.3M	12 mesi
12 t/h	€3.7M – €5.0M	14 mesi



Distributori automatici per sacchi

Distributori automatici per sacchi: bricolage (cemento, terriccio), pet food, giardinaggio, pellet.

Dati di capacità su richiesta.



Omogeneizzatori industriali ad alta pressione

Omogeneizzatori industriali ad alta pressione (fino a 1.500 bar) per latte, bevande vegetali, succhi, creme spalmabili, salse e prodotti farmaceutici. Fornitura come macchina singola o integrata nella linea MCF completa.

Dati di capacità su richiesta.

Confezionamento e fine linea



Confezionatrici verticali VFFS con pesatrice multitesta

Formatura, riempimento e saldatura del sacchetto da film in bobina, con dosaggio a pesatrice multitesta o volumetrico. È la configurazione di riferimento per surgelati, frutta secca, ortaggi IV gamma, snack e pasta secca, integrata a valle di linee di lavorazione MCF.

Prodotti tipici: Surgelati e IQF, Frutta secca e legumi, Snack e chips, Pasta secca, Insalate e IV gamma

Produttività tipica	40–120 sacchetti/min secondo formato e prodotto
Range peso	50 g – 5 kg
Pesatrice	10–16 teste, celle di carico digitali
Saldature	Cuscino, gusseted, quad-seal, fondo stabile
Film	Monomateriale riciclabile, laminati barriera, compostabile

Dosatrici a coclea per polveri

Riempimento a coclea servo-comandata per polveri, farine, latte in polvere, cacao, spezie macinate e preparati proteici. La combinazione coclea + pesa di controllo riduce il give-away e limita la dispersione di polvere in reparto.

Prodotti tipici: Farine e semole, Latte in polvere, Cacao e caffè macinato, Spezie, Integratori e proteine

Range dose	5 g – 5.000 g
Precisione tipica	±0,5–1% secondo scorrevolezza del prodotto
Coclee	Set intercambiabili senza attrezzi, estraibili per lavaggio
Agitatore tramoggia	A pale o a nastro, velocità indipendente
Aspirazione	Predisposizione filtro polveri e tenuta sul collo sacchetto



Riempitrici rotative per buste preformate (doypack)

Giostra rotativa a pinze che preleva la busta preformata, la apre, la riempie e la salda. Adatta a prodotti a elevato valore percepito dove la busta stampata è parte del posizionamento a scaffale: frutta secca, prodotti biologici, salse e purè.

Prodotti tipici: Frutta secca premium, Salse e purè, Caffè in grani, Pet food, Prodotti biologici

Produttività tipica	30–80 buste/min secondo numero di stazioni
Stazioni	6, 8, 10 o 12 pinze
Formati busta	Larghezza 80–250 mm, altezza 100–350 mm
Dosatori	Coclea, volumetrico, pompa per liquidi, pesatrice
Chiusure	Zip, beccuccio, apertura facilitata, valvola per caffè



Stick pack e sachet multilane

Macchine a più piste per monodose di polveri, granuli e liquidi: zucchero, caffè solubile, integratori, sali reidratanti, salse. Le piste lavorano in parallelo con dosatori indipendenti, così una pista in manutenzione non ferma la produzione.

Prodotti tipici: Zucchero e dolcificanti, Caffè solubile, Integratori in polvere, Salse monodose, Sali e preparati

Piste	4, 6, 8, 10 o 12
Produttività tipica	60–90 cicli/min per pista
Range dose	1 g – 60 g (polveri), 2 – 50 ml (liquidi)
Formati stick	Larghezza 20–70 mm, lunghezza 40–160 mm
Saldatura	Longitudinale continua, trasversale a ganasce riscaldate



Confezionatrici orizzontali flow-pack (HFFS)

Avvolgimento orizzontale di prodotti solidi, pani, prodotti da forno, vassoi, barrette e ortofrutta pezzata. Il nastro di alimentazione può essere caricato manualmente o da un sistema automatico a pinze/robot delta.

Prodotti tipici: Prodotti da forno, Barrette e snack, Ortofrutta pezzata, Vassoi, Formaggi porzionati

Produttività tipica	80–250 pezzi/min secondo lunghezza pacco
Dimensioni prodotto	Larghezza 20–250 mm, altezza 5–120 mm
Assi servo	3–5 assi indipendenti sincronizzati
Saldatura	Rotativa o alternata, longitudinale a ruote saldanti
Opzioni	MAP, tacca di apertura, marcatura data in linea

Riempitrici per vasi, barattoli e bottiglie

Riempimento volumetrico o ponderale di prodotti liquidi, densi e con pezzi in vetro, banda stagnata o PET, con chiusura twist-off, capsulatura o aggraffatura e passaggio in tunnel di pastorizzazione.

Prodotti tipici: Passate e sughi, Confetture e creme, Legumi in salamoia, Miele, Succhi e bevande

Produttività tipica	1.500–12.000 pezzi/h secondo formato
Contenitori	Vetro, banda stagnata, PET da 106 ml a 5.000 ml
Riempimento	Volumetrico a pistone, ponderale, a livello o a peso netto
Chiusura	Twist-off, aggraffatrice, capsulatrice a vite
Trattamento termico	Tunnel di pastorizzazione o autoclave a valle

Confezionamento surgelati e IQF

Confezionamento a valle di tunnel IQF: trasporto vibrante, pesatura multitesta a bassa temperatura, insacchettamento verticale e fine linea in cella. Materiali e componenti selezionati per condense, brina e lavaggi frequenti.

Prodotti tipici: Verdure IQF, Frutta congelata, Patate e fritti, Prodotti ittici, Piatti pronti congelati

Temperatura di esercizio	da -25 °C a +5 °C in ambiente confezionamento
Produttività tipica	1.000–8.000 kg/h in ingresso linea
Trasporto	Canali vibranti in AISI 304/316 con sponde smontabili
Pesatura	Multitesta versione freddo con riscaldamento anticondensa
Formati	Sacchetto 250 g – 2,5 kg, sacco industriale fino a 15 kg

Fine linea: incartonamento, palettizzazione e avvolgimento

Formatura cartoni, incartonamento wrap-around o top-load, chiusura, marcatura, palettizzazione robotizzata e avvolgimento. Il fine linea chiude la linea integrata MCF e definisce l'organico effettivamente necessario per turno.

Prodotti tipici: Astucci e cartoni, Casse in plastica, Pallet EPAL e industriali, Espositori

Incartonatrici	10–40 cartoni/min secondo formato e schema
Palettizzatori	Robot antropomorfo o cartesiano, 8–25 cicli/min
Portata robot	50–250 kg a polso, presa a ventose o a forche
Altezza pallet	fino a 2.400 mm compreso bancale
Avvolgitori	A tavola rotante o a braccio rotante, con cappuccio

Valori indicativi pubblicati su mcfttechnology.group (MCF Project Studio™, perimetro chiavi in mano, costi europei). Prezzo definitivo confermato in offerta dopo lo studio di fattibilità. Consegna, installazione e assistenza on-site in tutto il mondo.