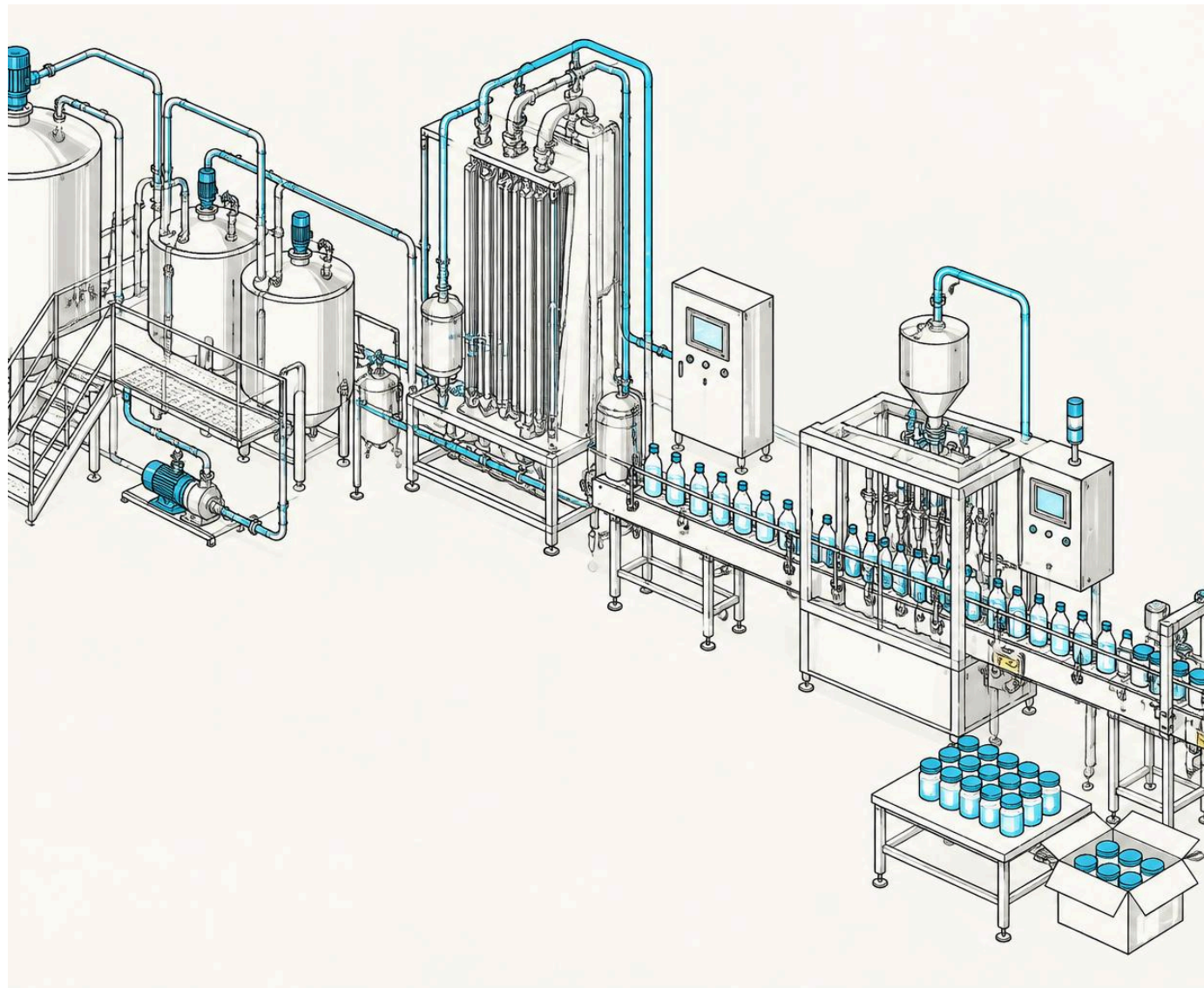




Catálogo de maquinaria y líneas

Líneas de proceso alimentario y envasadoras

Ilustración técnica, no fotografía de una planta real. Datos indicativos: precio confirmado en la oferta tras el estudio de viabilidad.

Líneas de proceso

Línea de embotellado de agua — planta de llenado de PET llave en mano

Planta completa de embotellado de agua sin gas y mineral: tratamiento, soplado de PET, enjuague, llenado, taponado, etiquetado y envasado, suministrada y puesta en marcha por un solo equipo.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 9,000 bph	CAPEX indicativo €2.7M – €3.6M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 20,000 bph	CAPEX indicativo €3.3M – €4.5M · Del contrato a la puesta en marcha 13 meses
Capacidad: 37,000 bph	CAPEX indicativo €4.3M – €5.7M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Línea de embotellado de cerveza — llenado en PET, vidrio y lata

Planta de llenado para cervecería llave en mano: proceso, carbonatación, llenado isobárico, pasteurización y envasado multiformato, diseñada como una única línea.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 6,000 bph	CAPEX indicativo €3.0M – €4.0M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 13,000 bph	CAPEX indicativo €3.5M – €4.6M · Del contrato a la puesta en marcha 13 meses
Capacidad: 25,000 bph	CAPEX indicativo €4.3M – €5.8M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Línea de embotellado de licores y bebidas espirituosas

Planta de embotellado para licores, bíteres y destilados: preparación, llenado volumétrico de alta precisión, taponado, capsulado, etiquetado y envasado.

Planta de procesamiento de tomate — líneas de concentrado, pulpa y passata

Líneas completas de tomate: recepción y lavado, extracción, evaporación, esterilización y llenado aséptico o en tarros, diseñadas para campañas industriales estacionales.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 15 t/h	CAPEX indicativo €3.6M – €4.9M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 40 t/h	CAPEX indicativo €4.7M – €6.3M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses
Capacidad: 75 t/h	CAPEX indicativo €6.2M – €8.2M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Línea de producción de cremas de frutos secos y cacao

Planta para cremas de avellana, cacao y frutos secos: refinado, mezcla al vacío, homogeneización a alta presión, dosificación en tarros y envasado como una línea continua.

Planta de procesamiento de lácteos — líneas de leche, UHT y queso

Líneas completas de lácteos para leche fresca y UHT, yogur y queso: recepción, estandarización, pasteurización, homogeneización, cubas de cuajado y llenado.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 4 t/h	CAPEX indicativo €3.4M – €4.5M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 10 t/h	CAPEX indicativo €4.0M – €5.3M · Del contrato a la puesta en marcha 13 meses
Capacidad: 18 t/h	CAPEX indicativo €4.8M – €6.4M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Planta de procesamiento de zumo de granada

Línea dedicada para granada: desgranado delicado, prensado, clarificación, concentración opcional, pasteurización y llenado aséptico o en botella.

Planta de conservas de atún y pescado

Líneas completas para atún y pescado en lata o bolsa esterilizable (retort pouch): recepción, cocción, limpieza, dosificación, adición de líquido de gobierno, cerrado y esterilización.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 3 t/h	CAPEX indicativo €3.9M – €5.2M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 7 t/h	CAPEX indicativo €4.5M – €6.0M · Del contrato a la puesta en marcha 13 meses
Capacidad: 12 t/h	CAPEX indicativo €5.2M – €6.9M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Línea de procesamiento y llenado de zumos de fruta

Planta para zumos, néctares y bebidas de frutas: preparación de jarabe, mezcla, desaireación, pasteurización y envasado aséptico o en caliente.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 6 t/h	CAPEX indicativo €3.1M – €4.3M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 13 t/h	CAPEX indicativo €3.8M – €5.0M · Del contrato a la puesta en marcha 13 meses
Capacidad: 25 t/h	CAPEX indicativo €4.8M – €6.3M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Línea de procesamiento y llenado de alimentos para mascotas

Plantas para alimentos húmedos para mascotas: preparación de recetas, dosificación en latas, bandejas o bolsas esterilizables (retort pouches), cerrado, esterilización y embalaje de final de línea.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 3 t/h	CAPEX indicativo €3.2M – €4.3M · Del contrato a la puesta en marcha 11 meses
Capacidad: 8 t/h	CAPEX indicativo €3.8M – €5.0M · Del contrato a la puesta en marcha 13 meses
Capacidad: 15 t/h	CAPEX indicativo €4.5M – €6.0M · Del contrato a la puesta en marcha 15 meses

Línea de embotellado de refrescos — bebidas carbonatadas

Planta para refrescos carbonatados: preparación de jarabe, premix, carbonatación, llenado isobárico y embalaje multiformato de final de línea.

Línea de llenado de plántulas in vitro

Planta de micropropagación: preparación y dosificación de sustrato, llenado de envases estériles, cierre y manipulación en ambiente controlado.

Línea de llenado aséptico en envases de cartón tipo brick

Planta de envasado en cartón tipo brick: esterilización del material de envasado, formado, llenado aséptico de leche, zumos y bebidas, aplicación de pajita y encajado.

Línea de producción de mermeladas y confituras

Planta para mermeladas, confituras y compotas: preparación de fruta, cocción al vacío, dosificación en caliente en tarros, taponado, pasteurización y etiquetado.

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Capacidad: 3 t/h	CAPEX indicativo €2.8M – €3.8M · Del contrato a la puesta en marcha 11 meses
Capacidad: 7 t/h	CAPEX indicativo €3.2M – €4.3M · Del contrato a la puesta en marcha 12 meses
Capacidad: 12 t/h	CAPEX indicativo €3.7M – €5.0M · Del contrato a la puesta en marcha 14 meses

Sistemas automáticos de dosificación y ensacado

Soluciones para productos a granel y granulares: pesaje, dosificación, llenado y cierre de sacos, dispensadores automáticos y paletización de final de línea.

Homogeneizadores industriales de alta presión

Homogeneizadores para leche, zumos, cremas y emulsiones: reducción del tamaño de partícula, estabilidad del producto e integración en líneas de proceso existentes.

Envasado y final de línea

Ensacadoras verticales VFFS con pesadora multicabezal

Formado, llenado y sellado de bolsas a partir de bobina, dosificadas por pesadora multicabezal o volumétrica. La configuración de referencia para alimentos congelados, frutos secos, hortalizas de IV gama, snacks y pasta seca, integrada al final de las líneas de proceso MCF.

PRODUCTOS TÍPICOS

Congelados e IQF · Frutos secos y legumbres · Snacks y patatas fritas · Pasta seca · Ensaladas y IV gama

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Producción típica	40–120 bolsas/min según formato y producto
Rango de peso	50 g – 5 kg
Pesadora	10–16 cabezales, células de carga digitales
Tipos de soldadura	Almohada, fuelle lateral, 4 soldaduras, fondo estable
Film	Monomaterial reciclable, laminados barrera, compostable

Dosificadoras de tornillo sinfín para polvos

Llenado con tornillo sinfín servoaccionado para polvos, harinas, leche en polvo, cacao, especias molidas y mezclas de proteínas. El tornillo sinfín más una controladora de peso reduce la merma de producto y limita el polvo en el ambiente.

PRODUCTOS TÍPICOS

Harinas y sémolas · Leche en polvo · Cacao y café molido · Especias · Suplementos y proteínas

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Rango de dosis	5 g – 5.000 g
Precisión típica	±0,5–1% según la fluidez del producto
Tornillos sinfín	Juegos intercambiables sin herramientas, extraíbles para lavado
Agitador de tolva	De palas o de cinta, con velocidad independiente
Extracción	Preparada para filtro de polvo y sello en el cuello de la bolsa

Llenadoras rotativas para bolsas preformadas (doypack)

Un carrusel rotativo de pinzas recoge la bolsa preformada, la abre, la llena y la sella. Adecuada para productos de alto valor percibido donde la bolsa impresa forma parte del posicionamiento en el lineal: frutos secos, productos ecológicos, salsas y purés.

PRODUCTOS TÍPICOS

Frutos secos premium · Salsas y purés · Café en grano · Alimentos para mascotas · Productos ecológicos

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Producción típica	30–80 bolsas/min según las estaciones
Estaciones	6, 8, 10 o 12 pinzas
Tamaños de bolsa	Ancho 80–250 mm, alto 100–350 mm
Dosificadores	Tornillo sinfín, volumétrico, bomba de líquidos, pesadora
Cierres	Zip, tapón, abre-fácil, válvula para café

Envasadoras multilínea de stick packs y sobres

Máquinas multilínea para monodosis de polvos, granulados y líquidos: azúcar, café soluble, suplementos, sales de rehidratación, salsas. Las pistas funcionan en paralelo con dosificadores independientes, por lo que el mantenimiento de una pista no detiene la producción.

PRODUCTOS TÍPICOS

Azúcar y edulcorantes · Café soluble · Suplementos en polvo · Salsas monodosis · Sales y mezclas

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Pistas	4, 6, 8, 10 o 12
Producción típica	60–90 ciclos/min por pista
Rango de dosis	1 g – 60 g (polvos), 2 – 50 ml (líquidos)
Tamaños de stick	Ancho 20–70 mm, largo 40–160 mm
Sellado	Longitudinal continuo, mordazas transversales calefactadas

Envolvedoras horizontales flow-pack (HFFS)

Envoltura horizontal de productos sólidos, pan, bollería, bandejas, barritas y productos cortados. La cinta de alimentación puede cargarse a mano o mediante un sistema de pinzas automático o robot delta.

PRODUCTOS TÍPICOS

Productos de panadería y bollería · Barritas y snacks · Frutas y verduras cortadas · Bandejas · Queso en porciones

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Producción típica	80–250 piezas/min según la longitud del envase
Tamaño del producto	Ancho 20–250 mm, alto 5–120 mm
Servoejes	3–5 ejes independientes sincronizados
Sellado	Rotativo o box motion, rodillos de sellado longitudinal
Opciones	MAP, muesca de apertura fácil, codificación de fecha en línea

Llenadoras para tarros, latas y botellas

Llenado volumétrico o por peso de productos líquidos, densos y con trozos en vidrio, hojalata o PET, con tapado twist-off, tapado a rosca o cerrado de latas, seguido de un túnel de pasteurización.

PRODUCTOS TÍPICOS

Purés y salsas · Mermeladas y cremas para untar · Legumbres en salmuera · Miel · Zumos y bebidas

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Producción típica	1.500–12.000 piezas/h según formato
Envases	Vidrio, hojalata, PET de 106 ml a 5.000 ml
Llenado	Volumétrico de pistón, por peso, por nivel o por peso neto
Cierre	Twist-off, cerradora de latas, taponadora a rosca
Tratamiento térmico	Túnel de pasteurización o autoclave al final de la línea

Envasado de congelados e IQF

Envasado al final de los túneles IQF: transporte por vibración, pesaje multicabezal a baja temperatura, ensacado vertical y final de línea en la cámara frigorífica. Materiales y componentes seleccionados para condensación, escarcha y lavados frecuentes.

PRODUCTOS TÍPICOS

Verduras IQF · Fruta congelada · Patatas y patatas fritas · Marisco · Platos preparados congelados

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Temperatura de funcionamiento	–25 °C a +5 °C en la zona de envasado
Producción típica	1.000–8.000 kg/h a la entrada de la línea
Transporte	Canales vibrantes de AISI 304/316 con laterales desmontables
Pesaje	Multicabezal versión para frío con calentamiento anticondensación
Formatos	Bolsas de 250 g – 2,5 kg, sacos industriales hasta 15 kg

Final de línea: encajado, paletizado y envoltura

Formado de cajas, encajado wrap-around o de carga superior, cerrado, codificado, paletización robotizada y envoltura con film estirable. El final de línea completa la línea integrada MCF y define el personal realmente necesario por turno.

PRODUCTOS TÍPICOS

Cajas de cartón americanas y wrap-around · Cajas de plástico · Palés EPAL e industriales · Expositores

DATOS TÉCNICOS INDICATIVOS

Encajadoras	10–40 cajas/min según formato y patrón
Paletizadores	Robot articulado o cartesiano, 8–25 ciclos/min
Carga útil del robot	50–250 kg en la muñeca, pinza de vacío o de horquilla
Altura del palé	hasta 2.400 mm incluyendo el palé
Envolvedoras	Plataforma giratoria o brazo rotativo, con cobertura superior